

Vollautomatische Härteprüfanlage

Fully automatic hardness testing plant



Qness
Härteprüfung neu definiert.

Qradial

WIESER
Automation – Maschinenbau

1

Eine starke Partnerschaft
A strong partnership



Vorteile für den Kunden:

- All-in-one Anbieter – „Alles aus einer Hand“
- Langjährige Erfahrung in der Automatisierung
- Langjährige Erfahrung in der Härteprüfung
- Zugeschnittene Komplettlösungen
- Kurze Taktzeiten
- Lösungsfindung mit dem Kunden
- Gesteigerte Produktivität
- Professionelles Service
- Made in Austria

Advantages for the customer:

- All-in-one supplier - "all from one source"
- long standing experience in automation
- long standing experience in hardness testing
- fitted complete solutions
- short cycle times
- solution finding with customer
- increased efficiency
- professional service
- made in Austria

2

Anwendungsgebiete
Application area

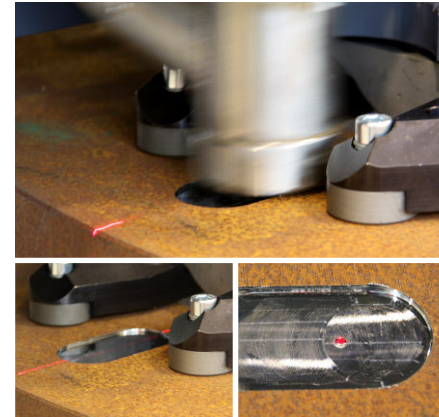


Industrie:	Werkstücke:
Schmiedewerke	Ringe
Walzwerke	Stangenmaterial
Rohrwerke	Radreifen
Giessereien	Räder
Härtereien	Gussteile
Edelstahl	Freiformschmiedeteile
Automotive	Platten
Bahn	Bleche
Energie	Stahlflaschen
Stahl	Motorblöcke
Luftfahrt	Schienen

<i>Industry:</i>	<i>Workpieces:</i>
<i>smithies</i>	<i>rings</i>
<i>roller plants</i>	<i>bars</i>
<i>tube rolling mills</i>	<i>tires</i>
<i>foundries</i>	<i>wheels</i>
<i>hardening shops</i>	<i>castings</i>
<i>stainless steel</i>	<i>open die forgings</i>
<i>automotive</i>	<i>plates</i>
<i>railway</i>	<i>sheets</i>
<i>energy</i>	<i>steel bottles</i>
<i>steel</i>	<i>motor blocks</i>
<i>aviation</i>	<i>rails</i>

3

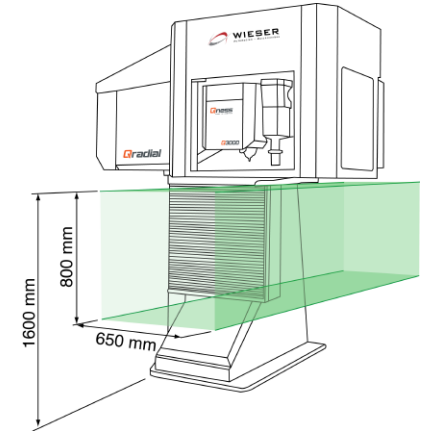
Highlights
Highlights



- Genormte Brinell- und Rockwellmethoden nach EN ISO und ASTM
- Vollautomatischer Härteprüfzyklus
- Vollautomatische Bildauswertung mit Helligkeitsregelung
- Als Inlinelösung im Schwermaschinenbau einsetzbar
- Vollautomatische Prüfpunktzubereitung
- Exakte Frästiefeneinstellung
- standardized Brinell- and Rockwell methods acc. to EN ISO and ASTM
- fully automatic hardness testing cycle
- fully automatic image analysis with brightness adjustment
- applicable as inline solution in heavy laboratory construction
- fully automatic test point preparation
- exact milling depth adjustment

4

Großes Prüfraumkonzept
Big test room concept



- Modernste Technologie, innovatives Design
- Prüfraum für Transport- und Ladeeinrichtungen ausbaubar
- Für die Beladung der Werkstücke von oben fährt die Prüfeinheit aus dem Beladebereich
- Werkstücksbeladung von 5 Seiten möglich
- Prüfraum:
Max. Höhe 1600 mm
Vertikal Hub 800 mm
Ausladung 650 mm
- latest technology, innovative design
- test room for transport and magazine catch developable
- for loading the work pieces from above the test unit moves out of the feeding zone
- work piece loading possible from 5 sides
- test room
max. height 1600 mm
vertical path 800 mm
throat depth 650 mm

5 Steuerung / Control Software Qpix T12



- Siemens S7-Steuerung
- Joystick für manuelle Achsbewegungen
- Ausführung gemäß den europäischen CE-Richtlinien
- Alle Verfahrachsen servogeregelt
- Ringlicht im Hell- oder Dunkelfeld Verfahren
- Schneller Autofokus
- Möglichkeit zur manuellen Nachvermessung
- 12" Touch-Screen Display
- Windows 7 integriert

- Siemens S7-control
- Joystick for manual axis movement
- execution acc. to European CE-directive
- all axis servo controlled
- ringlight in bright- and dark field process
- quick auto focus
- possibility for manual 2nd test
- 12" touch screen display
- Windows 7 integrated

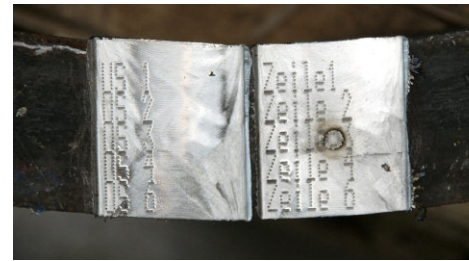
6 Datenverwaltung Data management



- Zahlreiche Statistikfunktionen:
Balkendiagramm, Verlauf, Histogramm
- Messwertliste als "Excel" exportieren (CSV)
- A4 Prüfprotokoll als PDF / Direktdruck
- Datenspeicherung am USB Stick
- Datenanbindung an ERP-Systeme und Datenbanken
- Auftragsanmeldung
- Sollwertübernahme
- Istwertübergabe

- numerous statistic functions:
bar graph, progression, histogram
- exporting of measurement value list as "Excel" (CSV)
- A4 test protocol as PDF / direct print-out
- data storage on USB stick
- data link to ERP system and database
- order registration
- target value taking over
- actual value forwarding

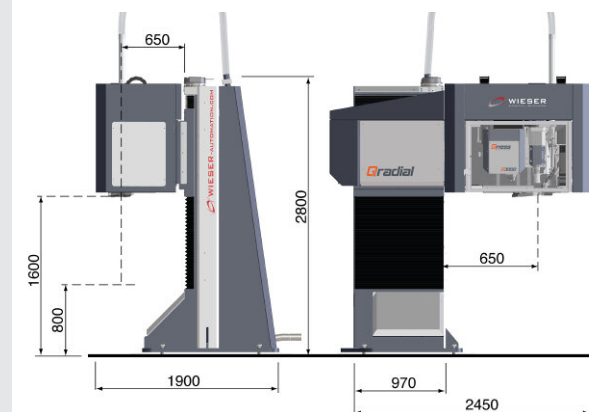
7 Optionen Options



- Markiereinrichtung mittels Nadelpräger
- Frässpäneabsaugung
- Qdas-Anbindung
- ERP-Anbindungen
- Als Inline-Lösung mit Fördereinrichtungen ausrüstbar
- Ultrasonicprüfung, VP-Prüfung (Spektralanalyse)
- Integrierte Werkstück-Messsysteme
- Handling-Manipulatoren
- Prüfhöhe anpassbar
- Multiple Prüfpunkte mit Mittelwerten
- Prüfpunkt über Lichtpunkt festlegbar

- marking via pin marker
- milling chip suction
- Qdas link
- ERP link
- upgradeable as inline-solution with conveyor
- ultrasonic test, VP-test (spectral analysis)
- integrated work piece - measurement systems
- handling manipulators
- test height adjustable
- multiple test points with mean values
- test point defineable via light point

Technische Daten Technical data



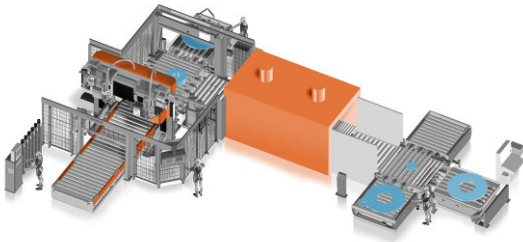
GradiAl	
Prüflastbereich <i>Test load range</i>	60 - 3000 kg (589 - 29430 N)
Prüfmethoden nach Norm <i>Test methods acc. to standards</i>	HBW5/750 HBW10/3000, HRC
Max. Prüfbreite <i>Max. test width</i>	1100 mm
Prüfhöhe / Hub <i>Test height / path</i>	1600 / 800 mm
Ausladung <i>Throat depth</i>	650 mm
Schnittstellen <i>Data interface</i>	2 x USB, 1 x RS232, 1 x RJ45 (Ethernet)
Gewicht Grundgerät <i>Weight of basic machine</i>	4800 kg
Maschinenabmessungen <i>Machine dimensions</i>	(L x B x H) 2500 x 1900 x 2800

Härteprüfanlagen Lösungen.

Automatisierung, Autom. Prüfpunktvorbereitung, Fördereinrichtungen, Spektralanalyse, Autom. Be- und Entladen, Werkstückerkennung, Markierung, Datenanbindung

Hardness testing equipment Solutions.

Automation, auto. test point preparation, conveyors, spectral analysis, auto feeding and removing, work piece recognition, marking, data link

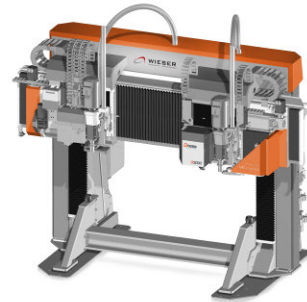


Ring-Härteprüfanlage

Härteprüfung nach Brinell, Messstation für Ø-Abfrage, Verwechslungsprüfung (Spektralanalyse), automatische Prüfpunktvorbereitung, Markiereinrichtung, Transporteinrichtung;

Ring hardness testing machine

Hardness testing acc. to Brinell, measurement station for Ø-request, mix-up test (spectral analysis), automatic test point preparation, marking device, transporting device;

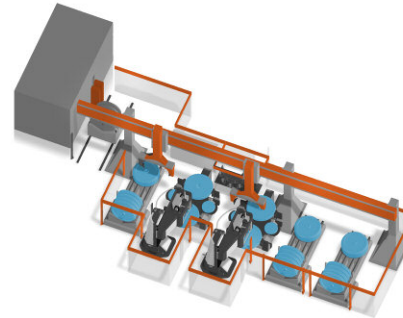


Härteprüportal fix oder verfahrbar

Härteprüfung nach Brinell, Spektralanalyse, Werkstücke 3 x 3 x 12 m, automatische Prüfpunktvorbereitung

Hardness testing portal fix or moveable

Hardness testing acc. to Brinell, spectral analysis, work pieces 3 x 3 x 12 m, automatic test point preparation

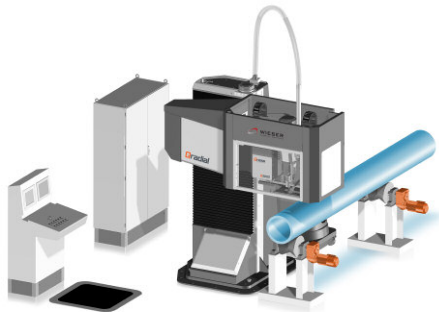


Räder/Radreifen-Härteprüfvollautomat

Härteprüfung nach Brinell, Werkstück Ø von 600 - 1400 mm, automatische Prüfpunktvorbereitung, Manipulator

Wheels/tire-hardness testing automat

Hardness testing acc. to Brinell, workpiece Ø from 600 - 1400 mm, automatic test point preparation, manipulator

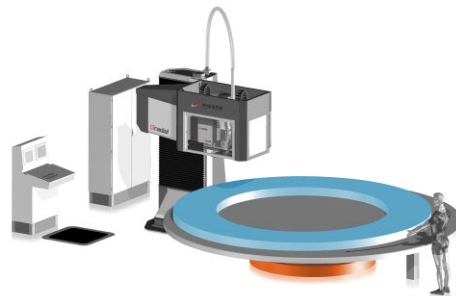


Härteprüfmaschine Qradial integriert

Härteprüfung nach Brinell für Rohre, Gesenkschmiedeteile, automatische Prüfpunktvorbereitung, Transporteinrichtung

Hardness testing machine Qradial integrated

Hardness testing acc. to Brinell for pipes, drop forge parts, automatic test point preparation, transporting device

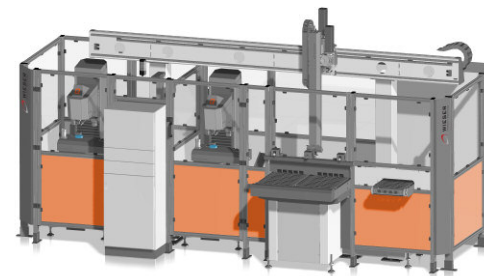


Ring - Härteprüfmaschine

Härteprüfung nach Brinell, automatische Prüfpunktvorbereitung, Rundschaltisch

Ring hardness testing machine

Hardness testing acc. to Brinell, automatic test point preparation, indexing table



Härteprüfvollautomat

für Kleinteile und Grossserien, Härteprüfung nach Vickers und Rockwell, automatische Be- und Entladung über Portal

Hardness testing automat

for consumables and high volume, hardness testing acc. to Vickers and Rockwell, automatic feeding and removing via portal

Qness
Härteprüfung neu definiert.

Qness GmbH
Hr./Mr. Heinz Hiegelsberger
Bluntaustrasse 52
5440 Golling, Austria

Phone: +43 6244 34393
Fax: +43 6244 34393-30
office@qness.at
www.qness.at

WIESER
Automation - Maschinenbau

WIESER Automation Maschinenbau GmbH
Hr./Mr. Johannes Steinberger
Scheffau 342
5440 Scheffau, Austria

Phone: +43 6244 5298-0
Fax: +43 6244 5298-4
office@wieser-automation.com
www.wieser-automation.com