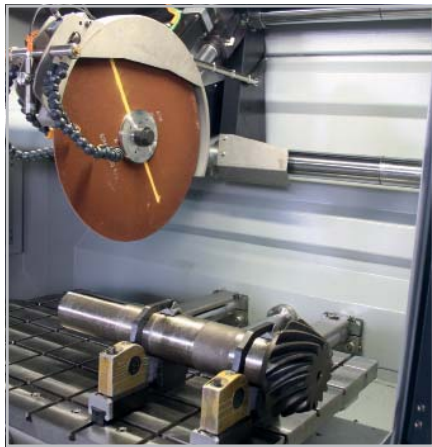


BRILLANT 20000



切割类型

通过切割不同的排列移动和切断提供了宽范围的全能切割模式。除此以外，线性的对角线切割，层切割，部分切割推荐为和错切割层切割很适合切割高而大的物件，此外也适合固件材料。

由于切割面硬度变化，部分切割特别适合于大件和硬材料。

切割优化

除此以外，可调节的脉冲切割或锯式切割也可供选择。

有节奏的脉冲进给要求有规律的冷却水冲击和切割面的清洁。

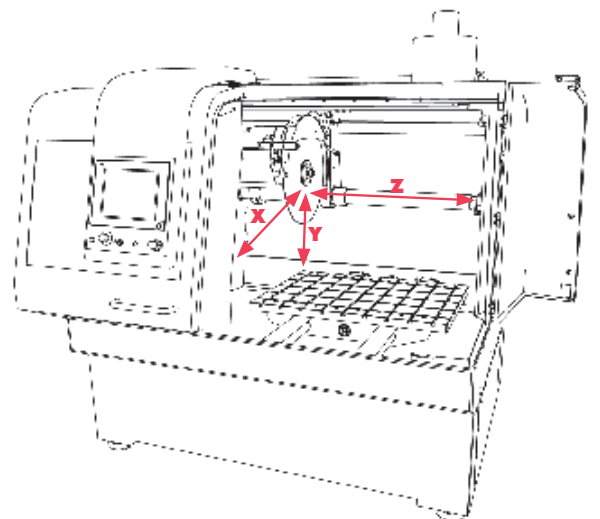
锯式切割通过智能的点接触非常缓和。

旋转进给

作为可选的额外功能，通过旋转工具和软件如驱动控制可以扩展到水平和竖直切割。

激光辅助对位

可选的镭射照射线有助于得到精确的切割位置，镭射线肉眼可视显示将要切割的方位。



⊙ Option



基本模块

**BRILLANT 2000**

订货号: M3510000

- » 通过快速动态轴驱动, 自动水平X轴和垂直Y轴方向可达100m/s的移动速度
- » 自动横向进给(Z轴)
- » 在垂直切割模式中, 相同的切割轮保护罩设置人性化的增加了切割能力
- » 横向十字T型槽切割台的任何地方
- » 滑动门和侧门带有安全锁功能在切割轮运转期间
- » 带有ATM软件控制的触摸屏显示
- » 无限次的程序保护密码可通过USB端口升级
- » 通过USB文件交换和备份
- » 智能光学设备便于编程带步进位置的简洁的程序次序和“拖拉”的切割模式(步长、切断对角线、层、部分切割)
- » 通过结合注意切割为位置范围使区分不同切割程序的系列切割成为现实
- » 可调节的脉冲切割和锯式切割
- » 切割力相关的进给控制和柔软接近式样控制
- » 变速
- » 一个性图表在切割过程中全程展示给你
- » 手动控制X/Y/Z三轴也可以通过使用摇杆来实现
- » 包括切割轮固定耐用环和最佳照明切割腔
- » 自动中心位置滴定装置(要求6巴压缩空气)
- » 配备30kW主电机的水冷却系统集成到转动臂上
- » 结实的设备焊接框架结构

设备

电源 (可选)

选项 1

变速 1000-2000 rpm
400 V/50 Hz (3/N/PE)
订货号: A3510000

选项 2

480 V/60 Hz (3/PE)
订货号: A3510002

切割台 (可选)

选项 1

铬电镀钢制切割台
订货号: A3510010

选项 2

不锈钢
订货号: A3510011



E-Lab-ready



Wear ring



砂轮罩 (可选)

选项 1

切割轮尺寸 \varnothing 600 mm/24 “

订货号: A3510001

» 切割范围 1100x450x800 mm

选项 2

切割轮尺寸 \varnothing 800 mm/32 “

根据要求

可循环冷却系统 (可选)

选项 1

可循环冷却装置

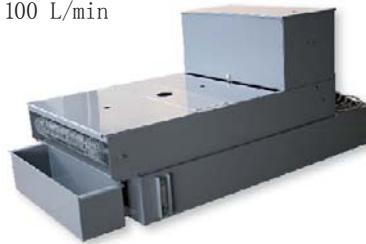
400 V/50 Hz (3/N/PE)

订货号: A3510005

480 V/60 Hz (3/PE)

订货号: A3510006

- » 集成
- » 水槽 大约 220 L
- » 抽率 大约 100 L/min
- » 进水过滤及过滤袋 (见耗材)



选项 2

带式过滤系统 285

400 V/50 Hz (3/N/PE)

订货号: A6501006

480 V/60 Hz (3/PE)

订货号: A6501007

- » 包括滚动过滤装置
- » 水槽 285 L
- » 过滤能力 100 L/min (适合乳化液)
- » 抽率 100 L/min
- » 过滤范围 0.85 m²
- » 过滤宽度 710 mm
- » 宽x高x深 850x790x1656 mm
- » 重量 大约 120 kg

连接套件 Brillant 2000

订货号: Z6501006

» 适合于带式过滤系统的请订连接套件

激光辅助对位

订货号: A3510004

- » 激光束对中切割线
- » 激光等级 2M EN/IEC 60825-1



离心分离器

400 V/50 Hz (3/N/PE)

订货号: A3510007

480 V/60 Hz (3/PE)

订货号: A3510009

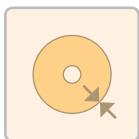
- » 排除汽化的冷却液
- » 改善切割工作室的照明



自动监测砂轮片设备

订货号: A3510003

- » 自动切割速度控制
- » 切割轮破片监视





选项

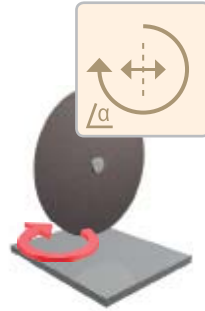
旋转工具



垂直旋转工具

按照要求

- » 带竖直旋转进给工具，平行切割轮方向
- » 在软件中输入旋转角度值

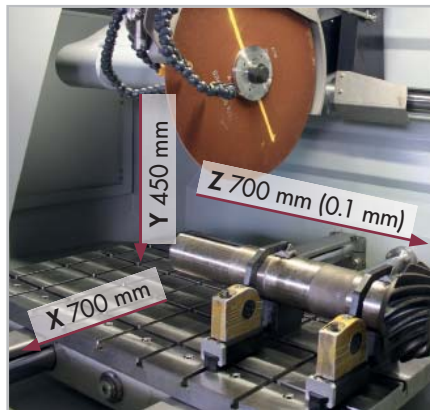
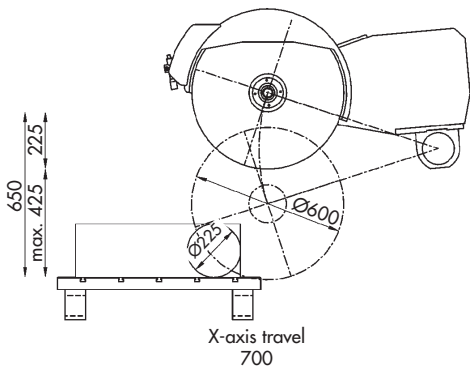


水平旋转工具

按照要求

- » 平带竖直旋转进给工具，平行切割轮方向
- » 平行于切割台方向

技术参数



切割范围 宽x高x深	1100 x 450 x 800 mm
切割轮	1 Ø 600 mm*
	2 Ø 800 mm
最大样品尺寸	Ø 225 mm (切割轮 Ø 600 mm)
中心轴尺寸	Ø 32 + 40 mm
垂直方向移动	450 mm
水平方向移动	700 mm
Z轴自动	700 mm
Z轴精度	0.1 mm
操作台尺寸 宽x深	1150 x 800 mm
T型槽	12 mm
主载	50 kVA
变速	1000-2000 rpm
电源	1 400 V/50 Hz (3/N/PE)
	2 480 V/60 Hz (3/PE)
宽x高x深	大约 2200 x 2185 x 1860 mm
重量	大约3500 kg (取决于设备)

* 所有技术参数取决于砂轮片罩直径为 Ø 600 mm

