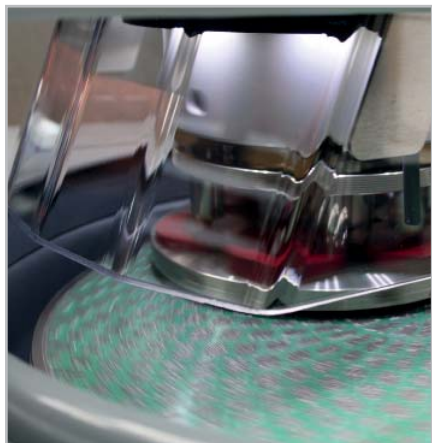




SAPHIR 550 (RUBIN 520) 是一款单盘磨抛机，它采用最近一代与创新研磨和抛光工作头，磨抛盘直径为250 - 300毫米。

磨抛头520配备了一个自动防护罩，并设置了安全运行的新标准。

节能LED照明灯可以方便得照明整个工作区域。单点和中心压力加载方式，程序编辑及存储控制功能集成的自动加液系统，磨削精确控制功能。



水

注水管通过集成自动水冷开关进行控制，能在制样过程中达到对磨抛盘的冷却及对水槽的清洗功能。注水管能从磨抛机上方便取出，优化的注水方式也可以通过旋转注水管头部的旋钮，以便于对水槽全方位进行清洁。

研磨抛光头

通过Rubin 520的单点压力，不同直径和材料的样品可以同时处理。它还带有存储功能用于存储侧面和高度设置。研磨抛光头Rubin 520和530可通过清晰设计的触摸屏进行操作。程序可以在此处编译并存储。两个单元的试样座都配有快速更换功能。所有研磨抛光头都可沿顺时针和逆时针方向运转。

可变转速

研磨抛光机上的显示屏通过数字形式显示转速。转速可在50至450RPM间进行任意调整。自动磨抛头可单独控制转速从30到150RPM间进行任意调整。所有的速度参数都可以在磨抛过程中实时调整。

磨削量控制功能

自动磨削量控制功能：磨削深度可以在制样前通过程序预设，并在制样过程中全自动控制，磨削精度为0.01mm。在打到程序设定的磨削深度时，制样过程会自动停止。。



标准配备RUBIN 520

**SAPHIR 550 – RUBIN 520**

订货号: M5600130

- » 带有Rubin 520/530/540的单盘研磨抛光机
- » 单点和中心加压
- » 可变转速
- » 配有触摸屏的电子控制
- » 可编程存储器
- » 抛光头: 顺时针/逆时针旋转
- » 侧面/高度调整存储功能
- » 自动保护罩
- » 节能LED灯可以照明整个工作区域
- » 集成的注水系统具有清洁和冷却功能
- » 自动水电磁阀控制
- » 废料收集盘
- » 包括防溅环和上盖
- » 铝制机架, 粉末涂层
- » 耐冲击塑料内罩
- » 选件: 磨削量控制系统

设备

电源 (可选)

选项 1

230 V/50 Hz (1/N/PE)

订货号: A5600043

选项 2

110 V/60 Hz (1/N/PE)

订货号: A5600044

控制移动 (可选)

选项 1

没有控制移动

订货号: A5600053

选项 2

有控制移动

订货号: A5600054

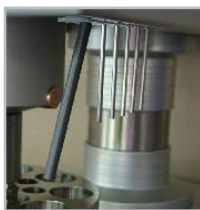


E-Lab ready

Working wheels, sample holders etc. see page 3.41 and further.
Technical changes are reserved..

选件

集成配量单元



适用于 Rubin 520 和 530

订货号: A5400001

- » 集成加液喷嘴
- » 触摸屏控制, 包括存储功能
- » 4x 悬浮液滴定
- » 1x 润滑液滴定
- » 1x 氧化抛光液滴定

配件

液体支架



For Rubin 520 and 530

订货号: Z5410006

- » 铝制机架, 粉末涂层
- » 宽x高x深 290x185x120 mm

废料沉淀槽

- » 双格室, 粉末涂层, 45 L

- » 溢流装置和滤网

适用于系统实验室
(可插入系统实验室橱柜)

订货号: A5800029



移动式

订货号: A5800051



系统实验室橱柜

订货号: M5800042

- » 系统实验室装配
- » 宽x高x深 880x800x800 mm



连接接头

订货号: Z5600009

- » 1根排水管 \varnothing 40 mm; 1.5 m
- » 1根压力管 R 1/2"; 2 m
- » 1根压力管 长3 m 带接口和螺纹R 3/8"

SPECIFICATIONS

主载	3.2 kVA
电源	1 230 V/50 Hz (1/N/PE)
	2 110 V/60 Hz (/N/PE)

SAPHIR 550

磨抛盘直径	Ø 250 - 300 mm
速度范围	50 - 450 rpm

RUBIN 520

单点加压	1-6 试样 Ø 50 mm
中心加压	依照夹具
速度	30 - 150 rpm
压力	可调
单点加压范围	5 - 100 N
中心加压范围	20 - 400 N

宽x高x深 大约	560 x 550 - 650 x 660 mm
重量	大约 85 kg

