



Opal 410是一款全液压、水冷却热镶样机，可用于抛光前的镶样操作。

本机可自动按顺序执行相应操作。

全自动滑封可实现快速、便捷的镶样筒开/关操作。

镶样筒组件可免工具快速更换。

坚固的铝结构采用粉末涂层。

凭借其坚固的结构和ATM液压系统，机器的工作噪音可降至最低。



样品操作

卡口连接方便解开并推到一侧。外部连接封闭组件采用聚四氟乙烯涂层覆盖。按下启动键后，程序会根据预定的参数完全自动执行。参数可以在镶样过程中进行更改或调整。

镶样筒组件

我公司配有多种可选镶样筒组件，从0 25.2 - 40mm，方便用户实现最佳的镶样操作。通过使用双制样模块，可以同时镶嵌两个样品。

电子控制

通过清晰的LCD操作面板，用户可以很方便地控制热镶样机。

加热

通过提供的高功率加热系统，加热时间可以大大缩短。

具有节水功能的冷却系统

冷却时间和最终的冷却曲线可以根据镶样要求进行精细调整。因此，冷却时间较长时可明显降低水的消耗量。

压力控制

除标准操作之外，用户可以根据样品直径的不同而选择六种不同的压力模式。



基本模块



OPAL 410

订货号: M0770000

- » 全自动热镶样机
- » 全液压操作并配有自动水冷却
- » 卡口密封系统
- » 微电脑程序控制
- » 可同时镶嵌2个样品
- » 铝制外壳, 粉末涂层
- » 便于更换镶样筒组件

设备

电源 (可选)

选项 1

230 V/50 Hz (1/N/PE)

订货号: A0770000

选项 2

110 V/60 Hz (1/N/PE)

订货号: A0770001

附件

冷却装置

循环系统

- » 外部的
- » 冷却 0.81 kW
- » 电动机功率 0.6 kW
- » 流动压 2.8 bar
- » 水槽 6 L
- » 宽x高x深 440x345x565mm



230 V/50 Hz (1/N/PE)

订货号: Z0730007

110 V/60 Hz (1/N/PE)

订货号: Z0730008



» 集成的

- » 冷却 0.81 kW
- » 电动机功率 0.6 kW
- » 流动压 2.8 bar
- » 水槽 6 L

230 V/50 Hz (1/N/PE)

订货号: A5800118

110 V/60 Hz (1/N/PE)

订货号: A5800141



节水的冷却功能

附件

镶样筒组件（圆筒，
上面和下面存储）



订货号:

Ø 25,2 mm (大约1“) Z0770101
 Ø 30 mm Z0770102
 Ø 32 mm Z0770103
 Ø 31,75 mm (1¼“) Z0770104
 Ø 38 mm (大约1½“) Z0770105
 Ø 40 mm Z0770106

双制样模块



订货号:

Ø 25,2 mm (大约1“) 00702113
 Ø 30 mm 00702114
 Ø 32 mm 00702115
 Ø 31,75 mm (1¼“) 00702141
 Ø 38 mm (大约1½“) 00702116
 Ø 40 mm 00702117

连接管件

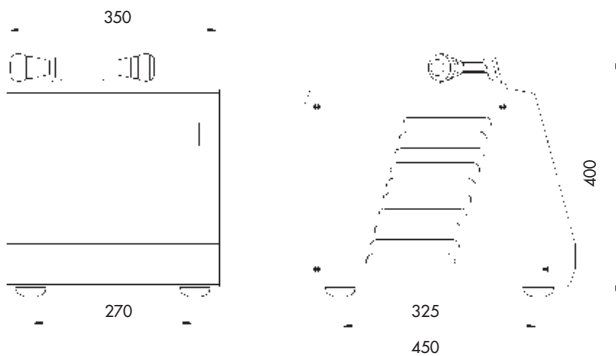
订货号: Z0730003
 » 2 根气管 R ½ “; 2 m
 » 适配器 ¾ “

系统实验室橱柜



订货号: M5800048
 » 宽x高x深 880x800x800 mm
 » 系统实验室装配

技术参数



镶样筒直径	Ø 25.2 - 40 mm
连接负载	2.5 kVA
电源	1 230 V/50 Hz (1/N/PE)
	2 110 V/60 Hz (1/N/PE)
加热	4 x 500 W
温度范围	0 - 200 °C
加热时间	可调 / 0 - 30 min
冷却时间	可调 / 0 - 30 min
压力	最高 450 bar 取决于镶样筒
宽x高x深	350 x 400 x 450 mm
重量	40 kg

