



Opal 480是一款全液压、水冷却热镶样机，可用于抛光前的镶样操作。

本机可自动按顺序执行相应操作。

全自动滑封可实现快速、便捷的镶样筒组件开/关操作。

镶样筒组件可免工具快速更换。

坚固的铝结构采用粉末涂层。

凭借其坚固的结构和ATM液压系统，机器的工作噪音可降至最低。



滑封

新型滑封是一种创新型设计，可用于快速、方便地打开/关闭镶样筒组件。通过活动操作杆可将封口滑动至正确位置。开始循环处理后，镶样筒闭合并在完成后自动重新打开。

样品操作

卡口连接方便解开连接并摆到一侧。外部连接封闭组件采用聚四氟乙烯涂层覆盖。按下启动键后，程序会根据预定的参数完全自动执行。参数可以在镶样过程中进行更改或调整。

镶样筒组件

我公司配有多种可选镶样筒组件，涵盖 \varnothing 25, 2 - 50mm，方便用户实现最佳的镶样操作。通过使用双制样模块，可以同时镶嵌两个样品。

电子控制

通过清晰的LCD操作面板，您可以很方便地控制热镶样机。用户可以下载和保存18种不同的镶样方法。

加热

通过提供的高功率加热系统，加热时间可以大大缩短。本机可精细调节加热曲线以适应脆弱的样品。

具有节水功能的冷却系统

冷却时间和最终的冷却曲线可以根据镶样要求进行精细调整。因此，冷却时间较长时可明显降低水的消耗量。

压力模式

除标准操作之外，用户可以从以下三种压力方法中进行选择。

- » 在预热阶段同时增加压力（适合于中空的样品，如圆环）。
- » 在达到预定温度后增加压力以尽可能使镶样无缝隙（适用于复杂形状的几何体）。
- » 当对易碎或压力敏感的零件进行镶样操作时，随着温度的升高增加压力而表现出明显的优势。



基本模块

**OPAL 480**

订货号: M0790000

- » 自动热镶样机
- » 全液压操作并配有自动水冷却
- » 全新、易用的自动密封系统
- » 计算机控制的自动循环系统
- » 四种不同的压力模式
- » 铝制外壳, 粉末涂层
- » 便于更换镶样筒组件
- » 矩形试样

设备

电源 (可选)

选项 1

230 V/50 Hz (1/N/PE)

订货号: A0790000

选项 2

110 V/60 Hz (1/N/PE)

订货号: A0790001

附件

冷却单元

循环单元

- » 外部的
- » 冷却 0.81 kW
- » 电动机功率 0.6 kW
- » 流动压 2.8 bar
- » 水槽 6 L
- » 宽x高x深 440x345x565mm



230 V/50 Hz (1/N/PE)

订货号: Z0730007

110 V/60 Hz (1/N/PE)

订货号: Z0730008

系统冷却单元

- » 集成的
- » 冷却 0.81 kW
- » 电动机功率 0.6 kW
- » 流动压 2.8 bar
- » 水槽 6 L



230 V/50 Hz (1N/PE)

订货号: A5800118

110 V/60 Hz (1/N/PE)

订货号: A5800141

附件

镶样筒组件 (圆筒,
上面和下面存储)

	订货号:
∅ 50 mm	Z0790000
∅ 60 mm	Z0790001
∅ 70 mm	Z0790002
□ 30 x 60 mm	Z0790003
□ 40 x 60 mm	Z0790004

连接套件

订货号: Z0730003
 » 2 根压力管 R 1/2“; 2 m lang
 » 适合于 3/4“ 的适配器 3/4“

订货号: Z0730004
 » 适合于2个Opal压力机的连接套件

双制样模块

	订货号:
∅ 50 mm	00702118
∅ 60 mm	00702025
∅ 70 mm	00702026

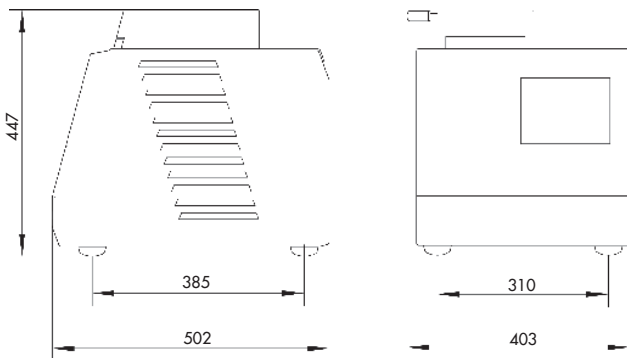


系统实验室橱柜

订货号: M5800048
 » 宽x高x深 880x800x800 mm
 » 系统实验室选配



技术参数



模块直径	∅ 50 - 70 mm
模块尺寸 (矩形)	30x60/40x60 mm
主载	3.6 kVA
电源	1 230 V/50 Hz (1/N/PE)
	2 110 V/60 Hz (1/N/PE)
加热	4 x 630 Watt
温度范围	0 - 200 ° C
加热时间	可调 / 0 - 30 min
冷却时间	可调 / 0 - 30 min
压力	最大 300 bar 取决于模块
宽x高x深	390 x 450 x 500 mm
重量	68 kg

